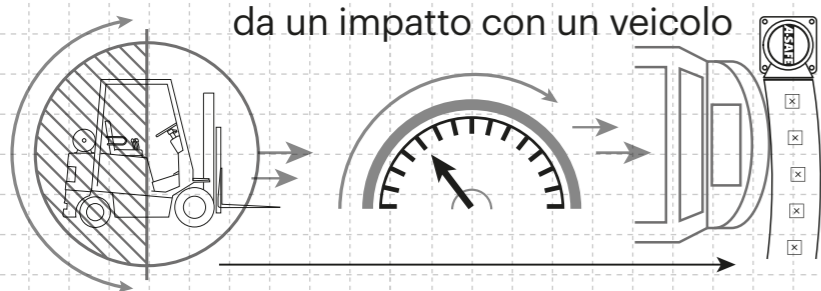


Specifiche tecniche

Come viene calcolata l'energia data da un impatto con un veicolo



$$\frac{1}{2} \text{ Massa} \times \text{Velocità}^2 = \text{Joules}$$

Energia d'impatto Testata

6,500 Joules

Equivalente veicolo e velocità

3.6 Tonnellate **X 8.0** km/h

Impatto a 45° a metà del respingente lungo 1500 mm

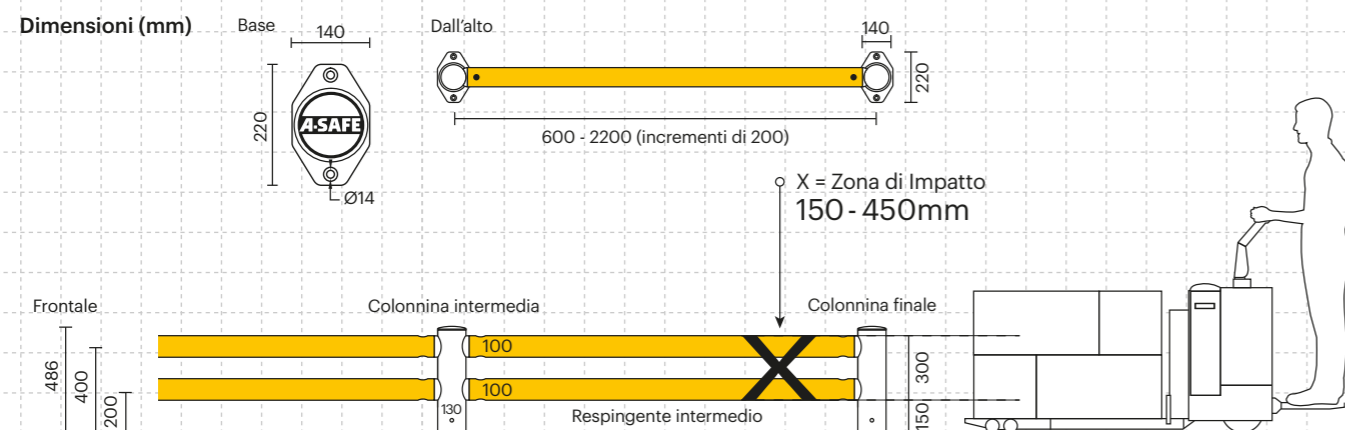
Test di Impatto	Angolo di impatto al centro di un respingente lungo 1500mm			
	90°	67.5°	45°	22.5°
Respingente intermedio Energia Massima (Joules)	4,550	5,331	9,100	31,069

Massima Energia della colonnina Finale (Joules) - 90°	3,000
Massima Energia della colonnina intermedia (Joules) - 90°	3,000

Deviazione alla Massima Energia 390mm	
Resistenza allo strappo 6kN	

Proprietà del Materiale	MEMAPLEX™
Range di temperatura	-10°C fino 50°C
Temperatura di ignizione	370°C fino 390°C
Punto di infiammabilità	350°C fino 370°C
Tossicità	Non pericoloso
Resistenza chimica	Eccellente - ISO/TR 10358
Stabilità all'erosione causata dagli agenti atmosferici (Scala di grigio)	5/5*
Stabilità alla luce (Scala Blue Wool)	7/8**
Stabilità del colore (conduttività elettrica)	1015 - 1016 Ω
Sigilli ermetici	Sì

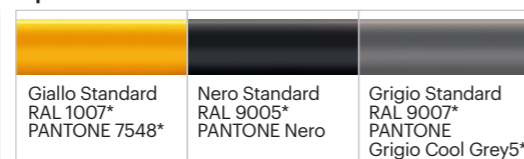
* Scala dell'erosione causata dagli agenti atmosferici: 1 è molto scarso e 5 è eccellente
** Scala di stabilità alla luce: 1 è molto scarso e 8 è eccellente



Opzioni paletto



Opzioni e combinazioni di colore



*NB i colori RAL e PANTONE elencati sono le corrispondenze più vicine ai colori standard A-SAFE, ma potrebbero non corrispondere esattamente all'effettivo colore del prodotto e andrebbero usati solo come guida.



mFlex™

Double Traffic Barrier -
Barriera Traffic doppio respingente



Progettata per salvaguardare pareti, strutture, beni e macchinari da attrezzature movimentate a mano e transpallet motorizzati movimentati da pedoni.

Tali impatti, nel tempo, possono danneggiare le superfici, i materiali e le scorte di magazzino, riducendo la sicurezza e causando guasti ai macchinari.

Il doppio respingente aumenta l'altezza e la forza della barriera nelle zone di impatto, offrendo una maggiore resistenza e una migliore protezione contro l'usura provocata da frequenti collisioni.

Testato secondo specifiche normative a livello globale

bsi. PAS 13

Codice di condotta per le barriere di sicurezza sui luoghi di lavoro



Progettato per l'aumento delle performance

I prodotti di A-SAFE sono innovativi e sono specificatamente progettati per offrire le massime prestazioni. Progettati, sviluppati, testati e prodotti nella nostra moderna sede in UK, ogni elemento di design è realizzato con cura e costruito appositamente per svolgere un ruolo chiave nell'aumento delle performance del prodotto.

Polimero ad alta resistenza
Creato da un'esclusiva composizione dei più sofisticati poliolefine e additivi in gomma, sapientemente miscelati per garantire forza e flessibilità senza pari.

Memoria meccanica integrata per un riassetto unico ed immediato che permette alla barriera di flettersi, attutire l'urto e tornare ripetutamente alla sua forma originale dopo ogni impatto; evita così alti costi di riparazione sia delle barriere che dei veicoli.

Significativo ritorno degli investimenti
Le nostre barriere evitano incidenti e momenti di inattività; i veicoli, le pavimentazioni e le attrezzature non necessitano né di riparazione né di sostituzione.

Sistema multi-direzionale assicura un'elevata adattabilità per qualsiasi struttura e rimuove angoli pericolosi.

Minima manutenzione
L'esclusivo materiale con il quale sono composte le nostre barriere è resistente all'acqua e agli agenti chimici, non si corrode, colorato all'origine pertanto non va ridipinto, non arrugginisce, non si sfalda.

Esclusiva modularità permette ai respingenti, ai corrimano e ai paletti di essere sostituiti in loco senza la rimozione di sezioni di barriere installate in precedenza.

Sistema di assorbimento dell'energia
Il brevettato sistema disperde le forze di impatto all'interno della barriera evitando danni alla pavimentazione e costosi investimenti dovuti allo sradicamento dei fissaggi.

Guarnizioni a tenuta stagna per evitare l'ingresso di sporco, polvere ed acqua.

Sicurezza in ambiente alimentare; barriere igieniche e impermeabili.

Ergonomico design privo di spigoli.

Rivoluzionario materiale a 3 strati

- Anima interna rinforzata
- Zona centrale assorbito urto
- Strato esterno colorato all'origine resistente ai raggi UV

Ingegneria avanzata
Il riorientamento molecolare durante la produzione crea la memoria meccanica interna che permette alla barriera di recuperare la sua forma originale a seguito di impatti.

Sicurezza in ambiente alimentare; barriere igieniche e impermeabili.

Ergonomico design privo di spigoli.

Nessun danno alle pavimentazioni
l'80% della forza d'urto viene assorbita e solo il 20% viene trasferito al suolo.

Ecologico e riciclabile al 100%.

In tinta unita e resistente ai raggi UV
Le nostre barriere hanno visibilità costante ed una lunga durata estetica senza il bisogno di essere ritinteggiate.

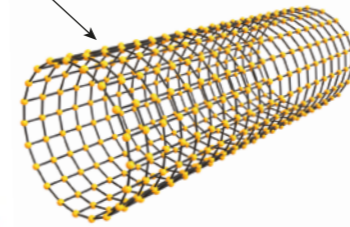
Il rivestimento zinco nickel elettrolitico sulle piastre di base nella versione standard offre una protezione avanzata contro i danni da corrosione.

OPZIONI BASE AGGIUNTIVE

Viti svasate Creano una superficie piatta, evitando così danni agli pneumatici dei veicoli presenti.	Acciaio Galvanizzato Aumenta la resistenza alle intemperie rendendo le barriere idonee all'uso esterno ed in ambienti dal clima rigido.	Acciaio inossidabile 316 Standard Opzione che offre massime prestazioni, nessuna corrosione o presenza di ruggine. Resistente a forti agenti pulenti. Ideale per ambienti con standard igienici molto elevati.	Piastra di base con fori svasati in Acciaio inossidabile 316

MEMAPLEX™

Ingegneria avanzata
Il riorientamento molecolare durante la produzione crea la memoria meccanica interna che permette alla barriera di recuperare la sua forma originale a seguito di impatti.



Rivoluzionario materiale a 3 strati

- Anima interna rinforzata
- Zona centrale assorbito urto
- Strato esterno colorato all'origine resistente ai raggi UV

