



# TIENI GLI OCCHI APERTI SULLE TUE SCAFFALATURE



24/7  
OSSERVA | ALLERTA | PREVIENE





**Il gruppo Vaillant, uno dei principali produttori di tecnologie per il riscaldamento in Europa, guarda sempre avanti. Quando A-SAFE ha presentato per la prima volta RackEye, nuovo sistema di monitoraggio delle scaffalature, il gruppo Vaillant ha voluto introdurlo nei suoi magazzini di Belper, nel Derbyshire e i risultati sono stati immediati.**

Con oltre 13.000 dipendenti in tutto il mondo e sedi in venti paesi, Vaillant è il secondo produttore europeo nel settore della tecnologia del riscaldamento. Il suo stabilimento nel Regno Unito si trova a Belper, Derbyshire e ospita un impianto di produzione ad alta tecnologia con oltre 2.400 metri quadrati di magazzini. Nello stabilimento di Belper sono già presenti le barriere A-SAFE, la sicurezza dei dipendenti rappresenta infatti una priorità in magazzino. Adrian Ancliff è il responsabile della logistica di produzione e della programmazione di Belper. È responsabile di tutta la movimentazione dei materiali e della logistica, nonché della pianificazione della produzione: "Abbiamo sempre visto i prodotti A-SAFE come top di gamma", afferma.

Da quando Ancliff e la sua squadra hanno sentito parlare del RackEye, non vedevano l'ora di vederlo in azione. Hanno immediatamente riconosciuto il suo potenziale per migliorare la sicurezza in magazzino e hanno visto il sistema in azione nelle condizioni reali della loro struttura, "A-SAFE era alla ricerca di clienti per testare il loro nuovo prodotto RackEye, quindi abbiamo colto al volo l'occasione", spiega Ancliff. "Vogliamo lavorare in uno stabilimento innovativo e siamo sempre alla ricerca di nuove tecnologie e di nuovi modi per alzare il livello in termini di logistica e sicurezza".

### Una nuova era per i sistemi di sicurezza delle scaffalature

RackEye adotta un approccio innovativo alla sicurezza in magazzino. A differenza dei classici sistemi di protezione passiva contro gli impatti come i paracolpi - che proteggono le parti vulnerabili di una scaffalatura dai danni da impatto - RackEye lavora

monitorando attivamente l'intera infrastruttura attraverso sensori intelligenti montati sui montanti delle scaffalature. Se viene rilevato un impatto, il sistema individuerà la gamba interessata e invierà una notifica immediata a chi si occupa della gestione del magazzino.

Questo permette ai responsabili della sicurezza di valutare eventuali danni e di adottare misure correttive, se necessario. Il sistema RackEye raccoglie anche dati statistici che possono aiutare ad identificare i punti caldi di impatto e ad individuare le aree problematiche, riducendo potenziali incidenti futuri. A seguito di un sopralluogo e di discussioni più dettagliate con il team Vaillant sulle loro necessità, A-SAFE ha installato il sistema RackEye.

RackEye è entrato in funzione nel gennaio 2019 ed è stato operativo per gli otto mesi successivi, il team di Belper ha notato miglioramenti nella gestione della struttura fin da subito: "In questo lasso di tempo, abbiamo visto una riduzione del 75% degli impatti sui montanti in cui lo abbiamo testato", afferma Ancliff.



**RackEye ha dimostrato che i dati possono essere incredibilmente importanti per migliorare la sicurezza nelle tue strutture**

Adrian Ancliff, Vaillant

### Miglioramenti basati sui dati

I dati registrati con RackEye hanno aiutato Vaillant ad apportare miglioramenti all'interno del magazzino, oltre a risolvere problemi di layout delle scaffalature, "Stiamo ricevendo dati davvero buoni dal reporting KPI; riceviamo regolarmente avvisi attraverso i messaggi SMS. Se si evidenziano aree problematiche possiamo intervenire immediatamente". Ancliff ricorda che all'inizio del progetto RackEye riportava regolarmente impatti su un determinato scaffale. Parlando con il suo team, Ancliff è stato informato che da tempo c'erano problemi con alcune reti danneggiate che causavano impatti. Le reti sono state sostituite e il problema non si è mai più verificato, "Senza RackEye, non credo che avremmo mai scoperto questo problema".



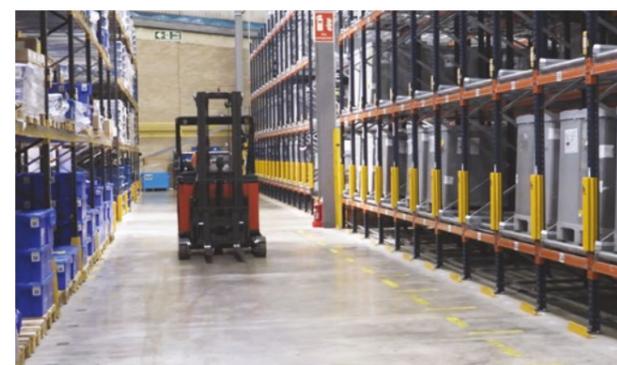


### ● Parte della routine quotidiana

Secondo il team di Vaillant, uno dei fattori più importanti per il successo della sperimentazione RackEye è stato il modo in cui il sistema è diventato parte della routine quotidiana: "Coinvolgendo i miei colleghi e rendendoli consapevoli fin dal primo giorno delle proprietà del RackEye, ne hanno davvero preso possesso. Hanno immediatamente percepito i benefici che questo sistema può portare", dice Ancliff. Oltre ad identificare i problemi all'interno del magazzino, i membri del team utilizzano il rapporto mensile KPI del RackEye per identificare proprie aree di miglioramento.

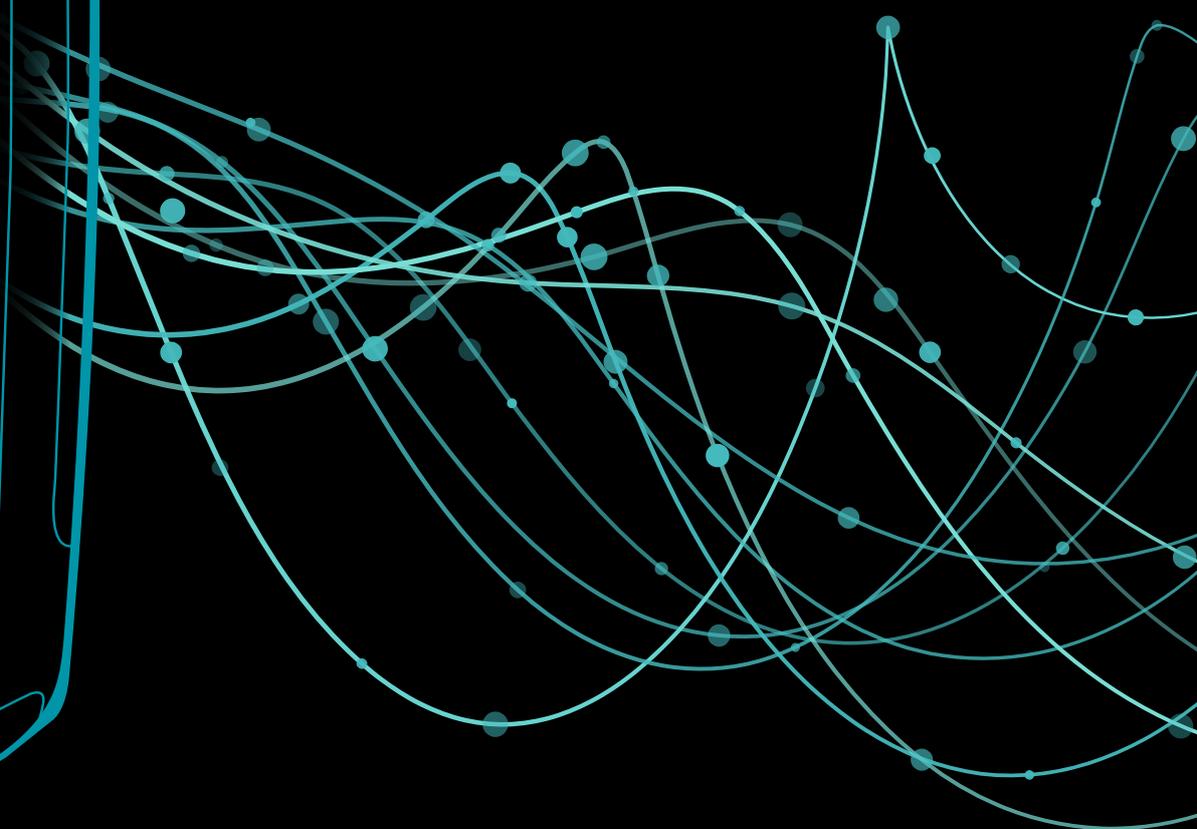
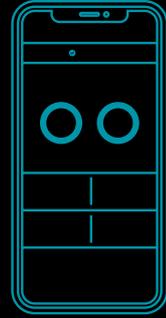
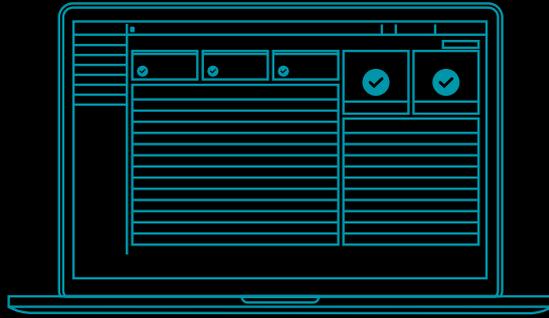
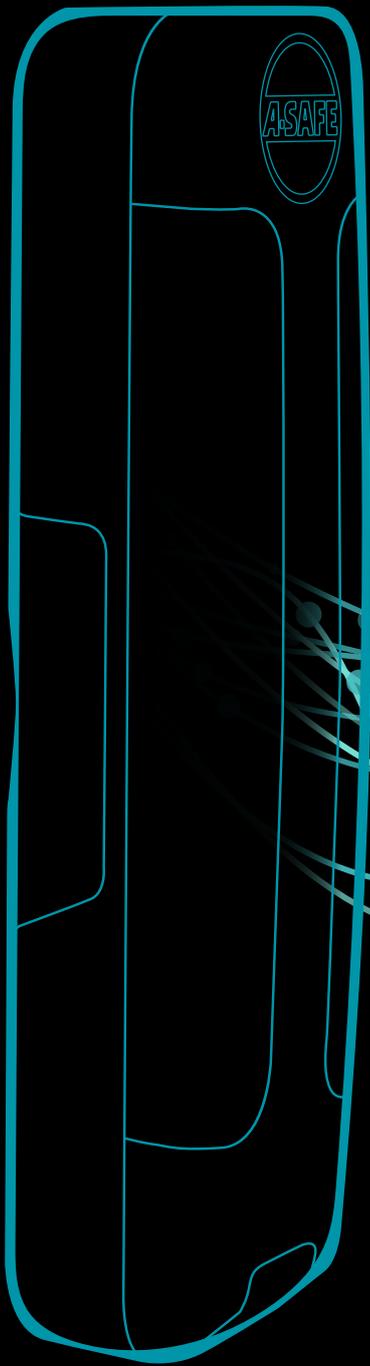
### ● Aumento dell'attenzione del conducente

Da quando è stato installato RackEye, un altro vantaggio riscontrato è stato il cambiamento del comportamento dei conducenti dei veicoli. I sensori montati sulle gambe degli scaffali fungono da promemoria visivo per i conducenti che sono portati a prestare maggiore attenzione. Gli autisti sanno che quando viene rilevato un impatto, si attiva un allarme e i dati mostreranno esattamente dove e quando si è verificato. Questa consapevolezza - insieme alla formazione dei conducenti e ad altre iniziative di sicurezza all'interno dello stabilimento - ha fatto salire gli standard, "È molto interessante quando si entra di mattina ed è scattato un allarme", dice Ancliff. "I miei colleghi entrando spesso dicono: se avete sentito un rackeye suonare, sono stato io".



### ● Ci basiamo sul successo

RackEye ha avuto un effetto estremamente positivo sul nostro magazzino e sul nostro team. Il successo della nostra esperienza con RackEye è stato tale da catturare anche l'attenzione del senior management e di altre parti del gruppo Vaillant. "RackEye è diventato parte della logistica quando mostriamo il nostro magazzino ai clienti". Il team che si occupa della logistica in Vaillant è felice di estendere la prova del Rackeye a tutte le altre scaffalature del magazzino. "Vogliamo aumentare il numero di montanti degli scaffali in stabilimento", dice Ancliff. "Possiamo solo parlare bene dei benefici che Rackeye ha portato in azienda".



INGENUITY BUILT™

A-SAFE Italia s.r.l.  
Via Grandi 70, 20862 - Arcore MB, Italia  
+39 039 2268044 • [commerciale@asafe.it](mailto:commerciale@asafe.it)

