

A-SAFE

RackEye



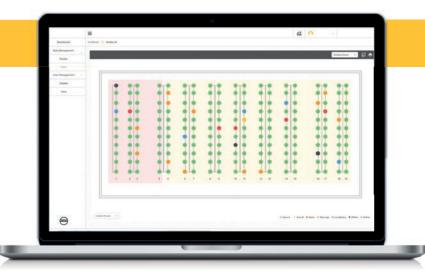




I Vantaggi chiave del RackEye

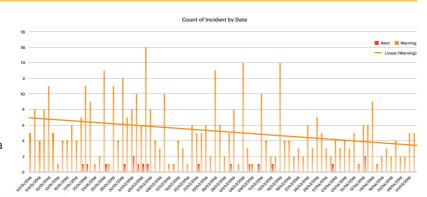
Misura delle prestazioni

Approfitta del RackEye per semplificare la gestione e la misurazione dei KPI di magazzino grazie ai report che evidenziano gli impatti sui montanti degli scaffali. RackEye permette di identificare la corsia, il turno e data e ora in cui si è verificato l'impatto.



Analisi dei dati di impatto

Il pannello di controllo del RackEye fornisce informazioni dettagliate relative agli urti a cui sono sottoposti gli scaffali di magazzino dal momento dalla sua installazione. Ciò consente di rilevare i punti di impatto più vulnerabili e potenziare un'attività di manutenzione preventiva agendo sulla salute del montante prima che questo possa influire sulle normali attività lavorative.





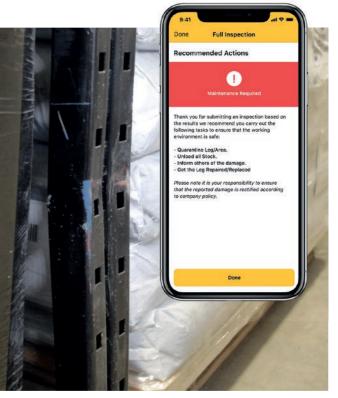
Aumento dell'attenzione del conducente

RackEye avvisa il responsabile di magazzino di tutti gli impatti subiti dalle scaffalature, incoraggiando i conducenti dei carrelli elevatori a prestare maggiore attenzione durante il carico e lo scarico della merce. Inoltre, i dati statistici che registrano quando e dove si sono verificati gli impatti, permettono di identificare le aree più a rischio dove risulterebbe utile fare maggior formazione ai conducenti dei mezzi. I sensori RackEye posizionati sui montanti degli scaffali avvisano i conducenti quando viene rilevato un impatto e servono da promemoria visivo per il monitoraggio attivo delle condizioni dell'infrastruttura.



Maggior sicurezza in magazzino

La registrazione automatica degli impatti assicura la possibilità di identificare rapidamente e facilmente i problemi di salute e sicurezza e di adottare misure per ridurre il rischio che si verifichino incidenti futuri.

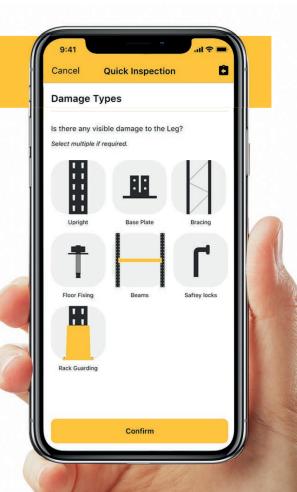


Ispezioni guidate dello scaffale secondo la normativa EN15635:2008

In caso di impatto, l'App RackEye vi guiderà passo dopo passo attraverso il processo di ispezione e di segnalazione dei danni secondo le norme EN15635:2008, fornendovi indicazioni utili per misurare la deformazione e guidarvi nelle riparazioni. L'App permette anche di scaricare le foto dei danni allo scaffale direttamente dallo smartphone e di supportarvi nelle richieste di risarcimento assicurativo.

Riduzione dei costi di manutenzione

Il Rackeye riduce i costi di manutenzione aiutandovi ad individuare piu' velocemente le zone vulnerabili. Ciò significa che è possibile concentrare le ispezioni degli scaffali e la manutenzione preventiva nei luoghi più a rischio - prima che siano necessari costosi interventi di riparazione.



Gestione controllata dei costi

RackEye fornisce un eccellente stato di monitoraggio sulla salute delle scaffalature di magazzino senza necessita di investire ingenti somme di denaro in attrezzature sofisticate. Se correttamente utilizzato, RackEye combina vantaggi commerciali e di Leasing con il supporto di A-SAFE, leader nel settore della sicurezza.

Ripartizione dei danni da impatto sugli scaffali



Danni alle attrezzature



Garanzie collaterali



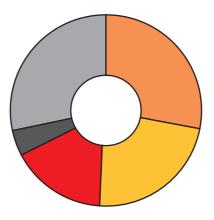
Brutta reputazione



Tempi di fermo attività



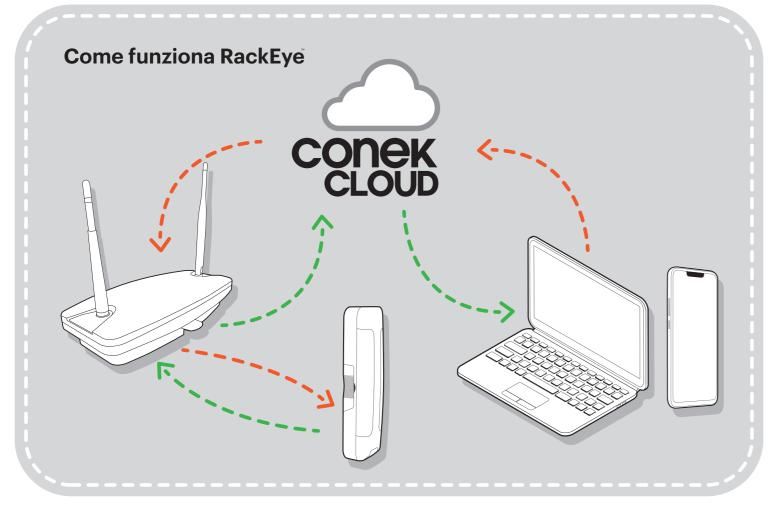
Risarcimento e multe



Indipendente dalle reti IT esistenti

RackEye garantisce il monitoraggio delle scaffalature 24 ore su 24, 7 giorni su 7, anche in caso di interruzione del Sistema IT aziendale. RackEye funziona in modo completamente indipendente dalla centrale IT e telefonica della vostra azienda e non interferisce con i sistemi esistenti.





Tieni gli occhi aperti sulle tue scaffalature

Vailant è uno dei principali produttori di tecnologie per il riscaldamento, il suo motto è "Prevenire è meglio ...", per questo ha introdotto Rackeye nei suoi magazzini dotati di sistemi all'avanguardia a Belper, nel Derbyshire e i risultati sono stati immediati.

Vaillant è il secondo produttore al mondo nel campo dei sistemi di riscaldamento. Il suo stabilimento nel Regno Unito è situato a Belper nel Derbyshire, prevede un impianto di produzione ad alta tecnologia e un magazzino di 2.400mq. L'azienda pone molta attenzione alla sicurezza dei dipendenti e utilizza già le barriere di sicurezza A-SAFE sia nella fabbrica che nel magazzino. Ha immediatamente riconosciuto il potenziale di RackEye per migliorare la sicurezza del magazzino: "Siamo un impianto piuttosto innovativo e siamo sempre alla ricerca di nuove tecnologie e di nuovi modi per implementare il livello di sicurezza", afferma Adrian Ancliff, responsabile della produzione, della logistica e della programmazione presso Belper.

Una nuova era per i sistemi di sicurezza delle scaffalature

A seguito di un sopralluogo e di discussioni dettagliate con Ancliff e il suo team sulle loro esigenze, A-SAFE ha installato il sistema RackEye nel magazzino di Vaillant. Negli otto mesi in cui è stato operativo, il team di Belper ha già visto notevoli vantaggi: "Abbiamo visto una riduzione del 75% degli impatti sulle gambe degli scaffali in cui lo abbiamo provato", afferma Ancliff.

Miglioramenti basati sui dati

II dati registrati con RackEye hanno aiutato Vaillant ad apportare miglioramenti all'interno del magazzino, oltre a risolvere problemi di layout delle scaffalature, "Stiamo ricevendo dati davvero buoni dal reporting KPI; riceviamo regolarmente avvisi attraverso i messaggi SMS. Se si evidenziano aree problematiche possiamo intervenire immediatamente". Ancliff ricorda che all'inizio del progetto RackEye riportava regolarmente impatti su un determinato scaffale. Parlando con il suo team, Ancliff è stato informato che da tempo c'erano problemi con alcune reti danneggiate. Le reti sono state sostituite e il problema non si è più verificato, "Senza RackEye, non credo che avremmo mai scoperto questo problema".

"Abbiamo visto una riduzione degli impatti del 75%..."

Adrian Ancliff, Vaillant



Parte della routine quotidiana

Secondo Ancliff, i membri del suo team hanno abbracciato il sistema RackEye e lo hanno reso parte della loro routine quotidiana: "Coinvolgendo i miei colleghi e rendendoli consapevoli fin dal primo giorno delle proprietà dal RackEye, ne hanno davvero preso possesso. Hanno immediatamente percepito i benefici che questo sistema può portare". Oltre a identificare i problemi all'interno del magazzino, i membri del team utilizzano il reporting mensile dei KPI per identificare le proprie aree di miglioramento.

Aumento dell'attenzione del conducente

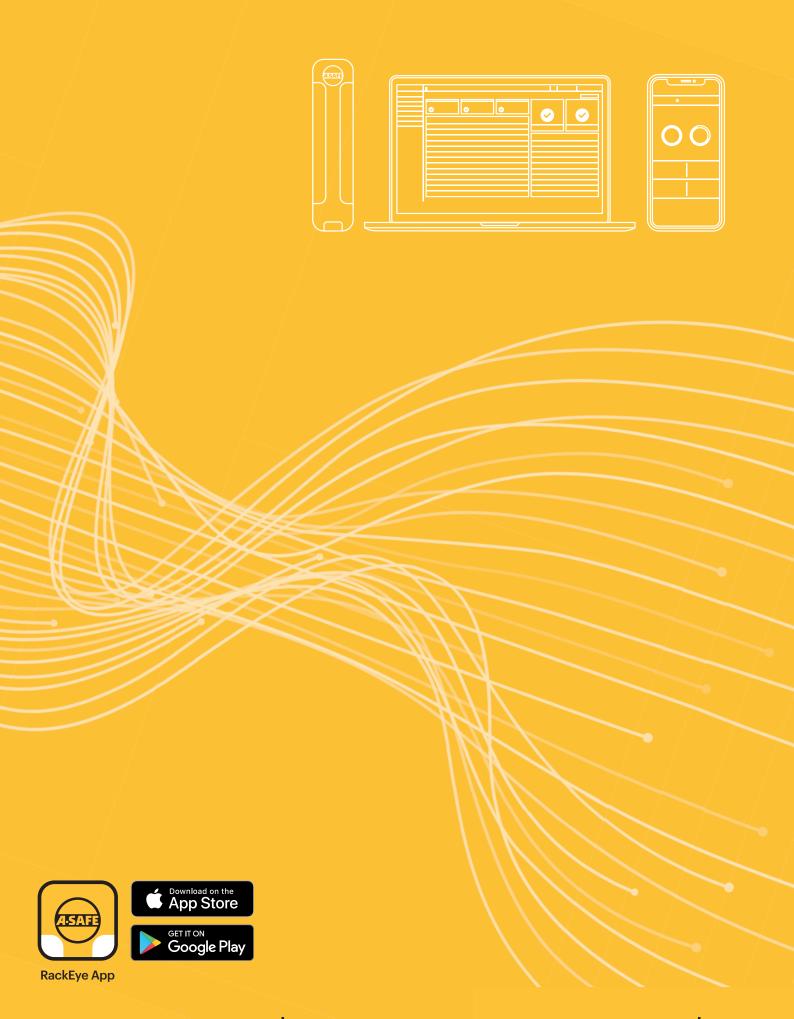
Da quando è stato installato RackEye, un altro vantaggio riscontrato è stato il cambiamento generale del comportamento dei conducenti, che sanno che nel momento in cui viene rilevato un impatto sullo scaffale viene attivato un allarme e i dati rilevati mostrano esattamente dove e quando si è verificato. Le unità sensoriali montate sulle gambe della scaffalatura fungono da promemoria visivo per fare più attenzione: "È molto interessante quando si entra di mattina ed è scattato un allarme", dice Ancliff. "I miei colleghi entrando spesso dicono: se avete sentito un RackEye suonare, sono stata io", dice Ancliff.

Ci basiamo sul successo

L'esperienza con RackEye è stata estremamente positiva per il magazzino a Belper, così come per l'intero team del magazzino e della logistica. Ha anche catturato l'interesse del senior management e di molte altre persone del Gruppo Vaillant, "È diventato qualcosa da mostrare ai nostri clienti in visita".

Il team che si occupa della logistica in Vaillant è felice di estendere la prova del Rackeye a tutte le altre scaffalature del magazzino. "Vogliamo aumentare il numero di montanti degli scaffali in stabilimento", dice Ancliff. "Possiamo solo parlare bene dei benefici che RackEye ha portato in azienda".







A-Safe Italia Srl Via Achille Grandi 70 20862 - Arcore MB www.asafe.com

